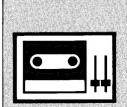
TELEFUNKEN



magnetophon HC 1500 HIGH ()COM ® TC 450 HIGH()COM®

Order-Nr. 319 441 495

Ersatzteil-Nr.	Halbleiter	Ersatztypen
	Position	Тур
339 330 953	IC 501	μΑ 7824 UC (Fairchild)
		NIM 78 M 24 (IRC) μPC 14 324 H (NEC) TA 78 024 P (Toshiba) MC 7824 CT (Motorola)
	T 301; T 1301	BC 550 B
	T 302; T 1302	BC 550 C
	T 303; T 1303	BC 548 C
	T 306; T 1306 T 308; T 1308 T 503	BC 237 A
	T 307; T 1307	BC 548 C
	T 502; T 504	BC 338/40 oder BC 337/40 BC 338/25 oder BC 337/25
	T 501	BD 135
	D 501	1 N 4148
	D 581	1 N 4001
349 355 003	IC 1	U 401 B (Telefunken)
	IC 2	MC 14 066 BCP (Motorola) CD 4066 BCN (NS)
	Anmerkung	Bei Austausch der HIGH-COM-Bausteine oder einzelner Bauteile ist der Wiedergabepegel nachzujustieren
339 330 853	IC 1	MC 1458 CP 1 (Motorola) MC 1458 P (Texas) LM 1458 N (NS) TA 75458 (Toshiba) NJM 4558 (IRC) MC 1458 N (Signetics) μPC 4558 C (NEC) CA 1458 G (RCA)
	339 330 953	Position T 301; T 1301 T 302; T 1302 T 303; T 1303 T 306; T 1306 T 308; T 1308 T 503 T 307; T 1307 T 502; T 504 T 501 D 501 D 581 349 355 003 IC 1 IC 2 Anmerkung

Mechanische Messungen und Einstellungen Für die Durchführung der Messung und der Einhaltung der Sollwerte ist eine sorgfältige Reinigung und vorschriftsmäßige Schmierung unerläßlich.

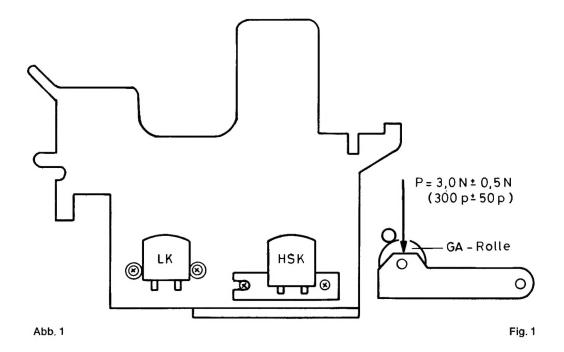
Punkt	Kontrolle	Funktion	Hilfsmittel	Beschreibung	Sollwert	Bemerkungen
1	Höheneinstellung des HSK und LK	>	Universal Prüfkas- sette (Prismen- kassette)	Der HSK soll rechtwinklig zur Auflagefläche stehen. Anschließend ist Pkt. 1 der elektrischen Einstellungen durchzuführen.	Das Band muß ohne Behinderung in die Bandführung der Köpfe ein- tauchen. Das Band darf an den Bandführungen nicht krempeln.	Bei gedrückter > Taste ist das Einschwenken des Pocket mit Kassette nicht möglich.
2	GA-Rollen- Andruck	>	Kontaktor 5 N (500 p)	Mit Kontaktor den GA-Hebel am Meßpunkt (Abb. 1) vollkommen abheben und langsam wieder an die Tonwelle heranführen. Bei Beginn der Rollendrehung die Kraft vom Kontaktor ablesen.	$F = 3.0 \text{ N} \pm 0.5 \text{ N}$ (300 p ± 50 p)	Bei Werten außerhalb der Toleranz ist die Feder zu wechseln, da keine Justiermöglichkeit vorhanden.
3	Höhenspiel der Schwungmasse			Die Schwungmasse muß leicht laufen.	Höhenspiel: 0,1 mm 0,4 mm	Bei zu großem Spiel kann durch zusätzliches Einsetzen von Scheiben (auf der Tonwelle am oberen Lager) das Spiel korrigiert werden.
4	Aufwickelzug	>> <<	Federwaage Meßbobby	Messung mit Bobby auf rechtem und linkem Wickelteller.	Md > 0,6 Ncm < 1,0 Ncm (Md > 60 pcm < 100 pcm). Die Kupplung ist nicht einstellbar, gegebenenfalls muß der Rollen- hebel ET-Nr. 339 735 850 aus- getauscht werden.	Umspulzeit < 35 s mit Kassette C 60 bei Nennspannung
5	Bandzugmoment	>	Drehmoment- meßkassette	Der Bandzug ist auf der rechten Bandspulenskala abzulesen.	Md > 0,3 Ncm < 0,5 Ncm (30 pcm 50 pcm)	Einstellbar am rechten Wickelteller
6	Bandzugbremse	>	Drehmoment- Meßkassette	Das Bremsmoment ist am linken Wickelteller zu messen.	Md = 0,02 0,04 Ncm (2 pcm 4 pcm)	
7	Bandend- abschaltung	> >> << und \(\triangle >		Bei allen Bandlauffunktionen wird das Laufwerk am Bandende mechanisch abgeschaltet.	Abschaltzeit t < 1,5 s	Der Antrieb des mechan. Impulsgeberserfolgt vom rechten Wicketeller nach Stillstand des Fellers.
8	Band- geschwindigkeit	>	3150 Hz Meß- kassette, Tonhöhenschwan- kungsmesser	Meßkassette in Bandmitte abspielen. Geschwindigkeit so einstellen, daß die Driftanzeige 0% beträgt.	4,76 cm/s	Einsteller im Notorgehäuse.
9	Tonhöhen- schwankungen	△> << und >	Generator, Tonhöhen- schwankungs- messer, SM-Leerband- kassette	Aufnehmen eines (3150 Hz) Meßtones vom als Generator arbeitenden Höhenschwan- kungsmesser. Die Messung erfolgt bei Wiedergabe am Tonhöhenschwankungsmesser (Flutter).	bewertet < 0,2% linear < 0,4%	Am Bandanfarg und Bandende mei⊜en.
10	Cueing	>> und <<		Bei eingeschalteter Wiedergabe muß bei Betätigung der jeweiligen Cueing-Taste die GA-Rolle von der Tonwelle abheben und der jeweilige schnelle Umspulbetrieb ein- geschaltet werden.	Kopfträgerplatte ca. 2 mm zurückgezogen. Das Band berührt gerade noch die Köpfe.	

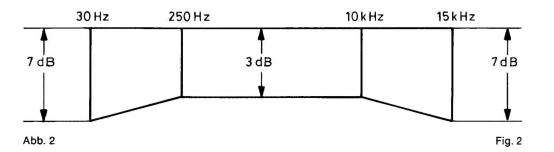
Elektrische Messungen und Einstellungen

Einwandfreie mechanische Justierungen sind Voraussetzung für die Durchführung der elektrischen Messungen. Vor einer Messung Köpfe und Tonwellen entmagnetisieren.

Wenn nicht anders angegeben, werden alle Messungen bei "HIGH COM – aus" vorgenommen.

Punkt	Kontrolle	Funktion	Hilfsmittel	Beschreibung	Sollwert	Bemerkungen
1	Einwippen des HSK	>	NF-Voltmeter, Wippkassette 10 kHz / – 20 dB	NF-Voltmeter an Bu 301 (3/5-2) anschließen, Testband abspielen und HSK mit Wippschraube auf maximale Ausgangsspannung einstellen. Beide Kanäle parallel.	Ua = größtes Maximum	Nach dem Einstellen ist die Wippschraube mit Lack zu sichern.
2	Einstellen des Wiedergabepegels	>	NF-Voltmeter, Pegelmeßkassette mit Magnetisierung 200 n Wb/m f = 400 Hz (Dolby- Meßkassette)	Testband abspielen und jeden Kanal einzeln messen. Beide Kanäle auf gleichen Pegel einstellen.	Ua = 610 mV + 2 dB - 0 dB bei Vollspurtest- bändern an M 311 und M 1311.	Einsteller: R 352 und R 1352.
3	Messen des Wiedergabe- frequenzganges	> ohne Rausch- unter- drückung (ohne HIGH COM oder DNR).	NF-Voltmeter, CrO ₂ -DIN- Bezugskassette	Die Ausgangsspannungen der einzelnen Frequenzen an Bu 301 (3/5-2) messen.	Werte innerhalb des Toleranzfeldes nach Abb. 2.	Beide Kanäle einzeln messen.
4	Einstellen der Aussteuerungs- anzeige	Δ	NF-Generator NF-Voltmeter	NF-Generator an Bu 301 (1-2 bzw. 4-2), Eingangs- spannung (f = 333 Hz) so einstellen, daß an M 301 bzw. M 1301 ein Pegel von 600 mV ± 0,5 dB zu messen ist.	Zeiger der Instrumente auf die 0 dB Trennlinie der Instrumente einstellen.	Einstellbar mit R 335 und R 1335 (dabei R 351 und R 1351 auf Rechtsanschlag).
5	Einstellen der Vollaussteuerung bei Eigenauf- nahme (Aufsprechstrom)	△ + > dann <<< und >	NF-Generator NF-Voltmeter CrO ₂ -DIN- Bezugskassette (C 401 R)	Der Aufsprechstrom mit Meßfrequenz (f= 333 Hz) ist so einzustellen, daß bei Wiedergabe einer voll ausgesteuerten Auf- nahme (Anzeigeinstrument 0 dB) Vollpegel zu messen ist.	Ua = 600 mV + 2 dB - 0 dB an M 301 und M 1301.	Einstellbar mit R 350 und R 1350
6	Löschoszillator- frequenz	Δ+>	Frequenzzähler	Frequenzzähler an Pkt. 3 von L 501.	fosz = 84,5 kHz ± 1 kHz	Einstellbar mit L 501.
7	Einstellen der Vormagnetisierung	△ + > dann <<< und >	NF-Generator NF-Voltmeter CrO ₂ -Leerband- kassette (Chargenband z. B. C 401 R)	NF-Generator an Bu 302 (1/4-2). Die Vormagnetisierung ist so einzustellen, daß nach einer 333 Hz- und 10 kHz-Auf- zeichnung mit – 26 dB gleiche Wiedergabepegel angezeigt werden.	△ Ua = 0 dB an Bu 301 (3/5-2).	Einstellbar mit C 580 und C 581. Hinweis: mehr Vm am HSK = weniger Höhen, weniger Vm am HSK = mehr Höhen.
8	Prüfen des Vormagnetisie- rungsstroms bei CrO ₂ . Einstellen des VM-Stroms bei Fe und FeCr.	△ + > dann <<< und >	NF-Voltmeter (fg \geq 100 kHz) CrO ₂ -, Fe-und FeCr-Leerbandkassette	NF-Generator an Bu 302 (1/4-2). Ausgangsspannung wie bei Pkt. 7 bei 333 Hz und 10 kHz messen (Pegel – 26 dB). Reihen- folge des Abgleichs: 1. CrO ₂ mit C 580 u. C 581 2. Fe mit R 585 3. FeCr mit R 586.	△ Ua = 0 dB an Bu 301 (3/5-2) Werte innerhalb des Toleranzfeldes nach Abb. 2.	VM-Spannung bei FeCr ca. 1 dB, bei Fe ca. 4 5 dB schwächer als bei CrO ₂ . Vormagnetisierungs- spannung parallel zu R 304 und R 1304 messen.
9	Messen des Gesamt- (Überband-) Frequenzganges	△ + > dann << und >	NF-Generator NF-Voltmeter CrO ₂ -Leerband- kassette (Chargenband z. B. C 401 R)	NF-Generator an Bu 302 (1/4-2), NF-Voltmeter an Bu 301 (3/5-2). Aufnehmen der Meßfrequenzen 333 Hz, 31,5 Hz, 10 kHz / – 26 dB und Messen der Wiedergabe- spannungen.	Werte innerhalb des Toleranzfeldes nach Abb. 2.	Beide Kanäle einzeln messen. Bei zu großen Toleranzen Einstellung 7 wiederholen.
10	Einstellung des 19 kHz-Filters	Δ	NF-Generator NF-Voltmeter	NF-Generator an Bu 301 (1/4-2). 330 Hz, so einspeisen, daß an M 301 und M 1301 600 mV entstehen. Dann Generator auf 19 kHz stellen.	Minimum	19 kHz-Dämpfung > 30 dB am Filter.
11	Prüfen des HIGH COM Bausteins	> und Pause		HIGH COM ausgeschaltet. HIGH COM eingeschaltet.	20 dB Rausch- pegelabsenkung	Rauschen wird hörbar vermindert.





Wartungsanleitung

Vor jeder Geräteüberprüfung und Wartung müssen die Antriebsflächen und die Köpfe mit Isopropylalkohol gereinigt werden.

Die Lager sind mit einer Dauerschmierung versehen, die einen wartungsfreien Betrieb gewährleisten. Sie dürfen auf keinen Fall nachgeölt werden.

Ein Nachschmieren aller anderen Schmierstellen ist nur nach Austausch oder bei Schwergängigkeit von Teilen erforderlich, wobei Shell Alvania EPI Fett (entspricht Shellfett V 3817 KS) und Molykote-Paste G-Rapid verwendet werden können.

Achtung!

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß kein Fett oder Öl an die Laufflächen der Antriebsmechanik gelangt.

Maintenance Instructions

Before undertaking any checks, inspection or maintenance of the unit, the driving surfaces and the heads must be cleaned with isopropyl alcohol.

The bearings are permanently lubricated, insuring maintenancefree operation. They may not be oiled under any circumstances.

Lubrication of other lubrication points is necessary only when replacing parts or when their movement is restricted, whereby Shell Alvania EPI grease (corresponds to Shell V 3817 KS grease) and Molykote G-Rapid lubricating paste may be used.

Important!

Insure that in no case oil seeps onto the running surfaces of the drive mechanism.

Instructions pour l'entretien

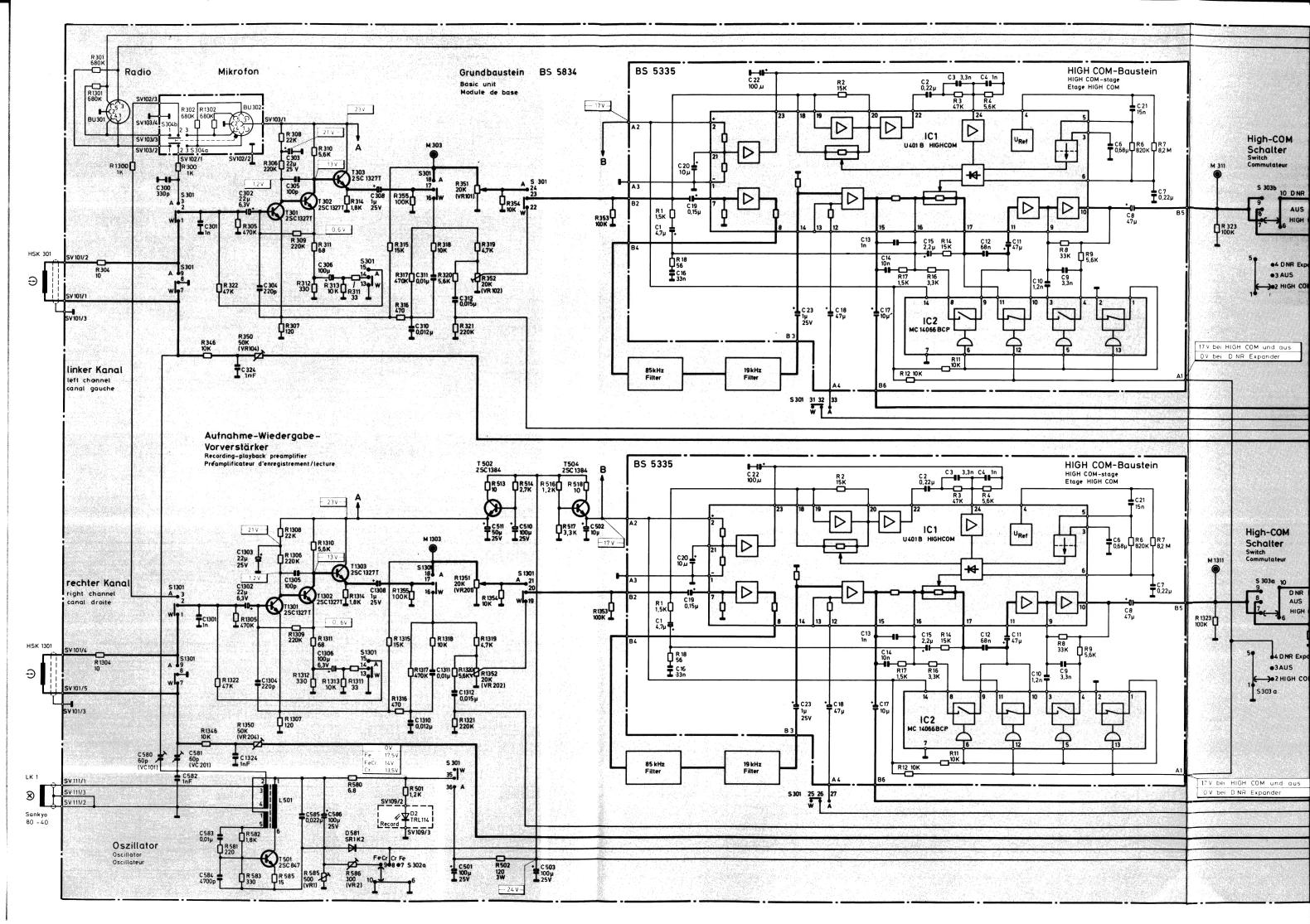
Avant de procéder à un contrôle de l'appareil et à son entretien il est nécessaire de nettoyer les surfaces d'entraînement et les têtes à l'alcool isopropylique.

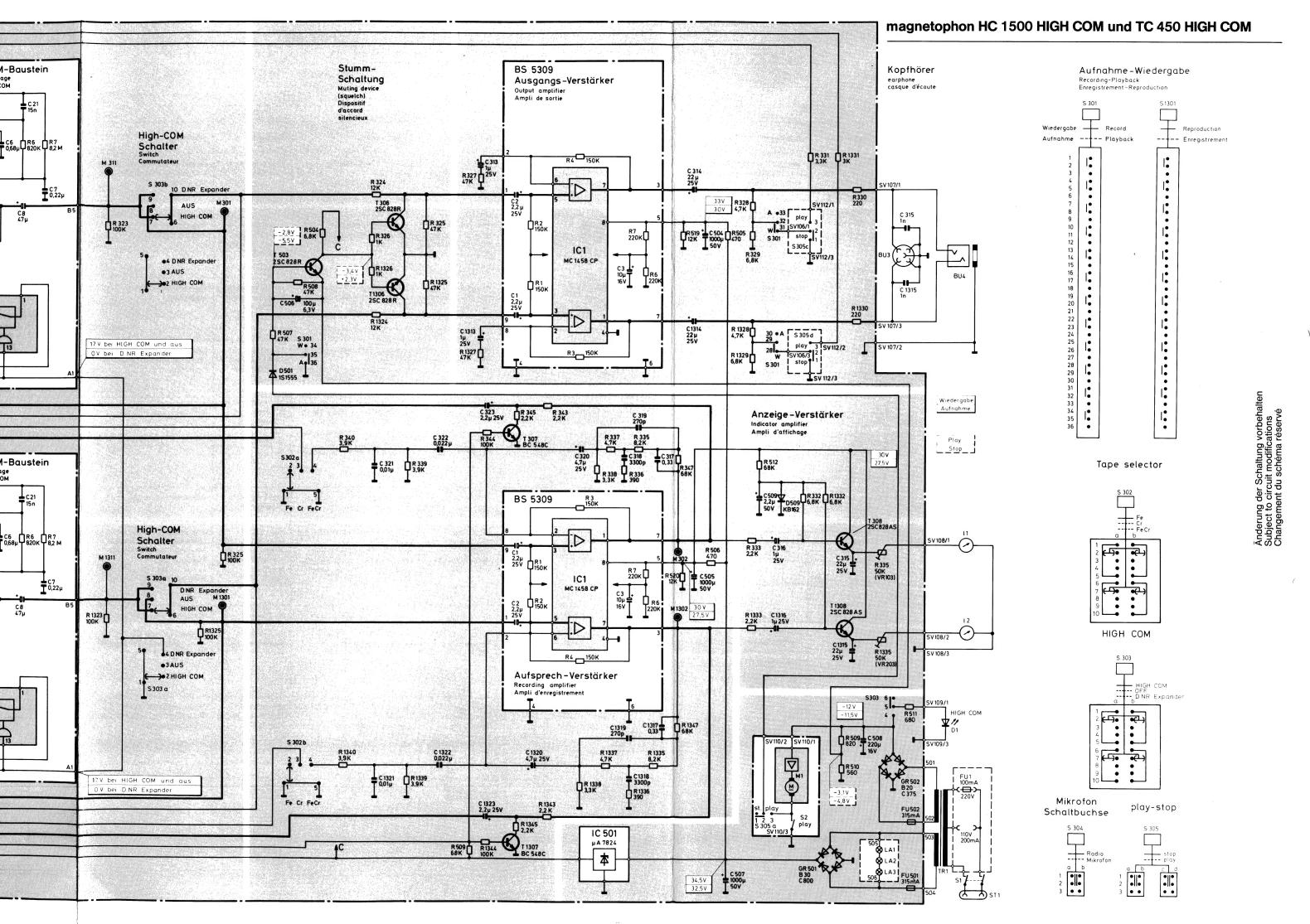
Les paliers sont équipés d'un graissage permanent ce qui permet un fonctionnement ne nécessitant pas d'entretien. Ils ne doivent être en aucun cas huilés.

Il n'est nécessaire de lubrifier tous les autres points de graissage que dans le cas d'un échange de pièce ou si ces pièces ne marchent pas librement; il est possible d'utiliser la graisse Shell Alvania EPI (correspond à la graisse Shell V 3817 KS) et la pâte Molykote G-Rapid.

Attention!

Bien veiller à ce qu'aucune graisse ou huile ne pénètre sur les surfaces de roulement du mécanisme de commande.





Measuring and adjusting instructions (mechanical) In order to obtain good and exact measuring results and in order to stick with the correct standard ratings, all parts should be cleaned and lubricated as prescribed.

Item	Designation	Function	Auxillaries	Description	Ratings	Remarks
1	Height adjustment, redord/playback and erase heads	>	Universal test cassette (prism cassette)	The record/playback head must be at right angles to the contact surface. Once this adjustment is complete, execute eletrical adjustment, item 1.	The tape must seat freely in the tape guides on the heads. The tape must not catch on the tape guides.	With the > button depressed, it is not possible to tilt the pocket with cassette.
2	Pinch roller pressure	>	Spring scale (contact pressure scale 5 N (500 p)	Attach the spring scale to the pinch roller arm at test point (fig. 1). Raise the pinch roller completely and slowly allow to return to the capstan. Read the force registered on the scale when the pinch roller begins to rotate.	$F = 3.0 \text{ N} \pm 0.5 \text{ N}$ (300 p ± 50 p)	If values outside the tolerances are found, change the spring, as no adjustment can be made here.
3	Axial play in the flywheel			The flywheel must rotate freely.	Axial play 0.1 to 0.4 mm	Excessive play can be corrected by inserting additional shims (on the capstan at the upper bearing).
4	Take-up tension	>> <<	Spring scales, measurement bobby	Measurement using the bobby on the right and left hand take-up drive disks.	Torque > 0.6 Ncm, < 1.0 Ncm (torque > 60 pcm, < 100 pcm). The clutch cannot be adjusted; if necessary the roller arm must be replaced – ET-No. 339 735 850	Rewind time for C 60 cassette less than 85 sec. at nominal tension.
5	Tape tension torque	>	Torque test cassette	Tape tension is to be read from the right tape reel scale.	Torque > 0.3 Ncm, < 0.5 Ncm (30 pcm to 50 pcm).	Adjustable at the right take-up drive disk.
6	Tape brakes	>	Torque test cassette	The tape braking torque is to be measured at the left-up drive disk.	Torque = 0.02 to 0.04 Ncm (2 to 4 pcm)	
7	Tape end automatic shut-off	> >> << and △>		The tape drive mechanism is shut off mechanically at the end of the tape, in all operational modes.	Shut-off time t < 1.5 sec.	The mechanical impulse transmitter is triggered at the right take-up drive disk once it has come to a stop.
8	Tape speed	>	3150 Hz test cassette. Pitch variation measurement instrument.	Play test cassette at the middle of the tape. Adjust the speed so that the drift indicator registers 0%.	4.76 cm/sec.	Adjustment in the motor housing.
9	Pitch variations	△> << and >	Tone generator, pitch variation measurement instrument, unrecorded SM cassette	Record a test tone (3150 Hz) using the pitch variation instrument as a tone generator. Measurement is then made with the pitch variation instrument during playback (measuring flutter).	Mensured < 0.2%, linear < 0.4%.	Test at start and end of tape.
10	Cueing	>> and <<		When the cueing button is pushed while in the playback mode, the pinch roller must lift off the capstan and the fast forward or rewind must switch in.	The head carrier plate retracts by approx. 2 mm. The tape just barely touches the heads.	

Measuring and adjusting instructions (electrical) In order to obtain good and exact measuring results and in order to stick with the correct standard ratings, all parts should be cleaned and lubricated as prescribed.

If not otherwise specified, all tests and measurements are made in the "HIGH COM OFF" setting.

Instruc Pour obtenir o

soigneuseme

Item	Designation	Function	Auxillaries	Description	Ratings	Remarks
1	Shifting of record/ playback head into position.	>	AF voltmeter Head shift cassette 10 kHz / –20 dB.	Connect AF voltmeter to Bu 301 (3/5-2). Play test cassette and use rocker arm adjustment screw to set record/play back head for maximum.	U _a = greatest maximum.	Secure the adjustment screw with sealing enamel after adjusting.
2	Adjusting playback level.	>	AF voltmeter, Level test cassette with magnetization of 200 nWb/m f = 400 Hz (Dolby test cassette)	Play back test cassette and measure each channel separately. Set both channels for the same level.	U _a = 610 mV + 2 dB / -0 dB for full-track test cassettes at M 311 and M 1311.	Adjustments at: R 352 and R 1352.
3	Measuring the playback frequency range	> without noise filter (without HIGH COM or DNR).	AF voltmeter DIN CrO ₂ reference cassette	Measure output voltages of the various frequencies at Bu 301 (3/5-2).	Values within the tolerance range specified in Fig. 2.	Measure each channel separately.
4	Adjusting the output meter	Δ	AF generator AF voltmeter	Connect AF generator to Bu 301 (1-2 or 4-2). Adjust input voltage (f = 333 Hz) so that a level of 600 mV \pm 0.5 dB is measured at M 301 or M 1301.	Adjust pointers on the meters to the 0 dB on the scales.	Adjust with R 335 and R 1335 (with R 351 and R 1351 at the right stop).
5	Adjusting for full modulation while recording (recording current)	Δ + > then <<< and >	AF generator AF voltmeter CrO ₂ reference cassette (C 401 R).	Using test frequency f = 333 Hz, recording current is to be so adjusted that when playing back a recording made at full modulation (VU meters at 0 dB), full level is measured.	U _a = 600 mV + 2 dB -0 dB at M 301 and M 1301.	Adjustable with R 350 and R 1350.
6	Erase oscillator frequency	Δ+>	Frequency counter	Connect frequency counter at terminal 3 of L 501.	fosc = 84.5 kHz ± 1 kHz	Adjustable with L 501.
7	Adjusting magnetic bias	\triangle + > then << and >	AF generator AF voltmeter Blank CrO ₂ cassette (such as C 401 R).	Connect AF generator to Bu 302 (1/4-2). Bias is to be adjusted so that recordings made at 333 Hz and 10 kHz and –26 dB are played back at the same level.	\triangle U _a = 0 dB at Bu 301 (3/5-2) Values within the tolerance range specified in Fig. 2.	Adjustable with C 580 and C 581. Note: Higher Vm at record/ playback head = highs attenuated. Lower Vm at record/playback head = highs accentuated
8	Checking the magnetic bias current for CrO ₂ . Adjusting the magnetic bias current for Fe and FeCr.	△ + > then <<< and >	AF voltmeter (fg \geq 100 kHz) Blank CrO ₂ , Fe and FeCr cassettes.	Measure output voltage as in Point 7 at 333 Hz and 10 kHz (level – 26 dB) Balancing sequence: 1. CrO ₂ with C 580 and C 581 as in Point 7. 2. Fe with R 585 3. FeCr with R 586.	\triangle U _a = 0 dB at Bu 301 (3/5-2) Values within tolerance range as per Fig. 2.	Bias voltage for FeCr is approx. 1 dB, for Fe approx. 4 to 5 dB weaker than for CrO ₂ . Measure bias current parallel to R 304 and R 1304.
9	Measuring the overall frequency response range.	△+> then << and >	AF generator AF voltmeter Blank CrO ₂ cassette (such as C 401 R).	Connect AF generator to Bu 302 (1/4-2). Connect AF voltmeter to Bu 301 (3/5-2). Record test frequencies 333 Hz, 31.5 Hz, 10 kHz at -26 dB and measure playback voltages.	Values within tolerance range as per Fig. 2.	Measure each channel separately. If outside tolerances, repeat adjustment 7.
10	Adjusting the 19 kHz filter	Δ	AF generator AF voltmeter	Connect AF generator at Bu 301 (1/4-2). Supply 333 Hz in such a way that 600 mV are present at M 301 and M 1301. Then set generator at 19 kHz.	Minimum	19 kHz damping > 30 dB at filter.
11	Checking the HIGH COM module	> and pause		HIGH COM switched out. HIGH COM switched in.	20 dB _{Aeff} reduction in noise level.	Noise is noticeably reduced.

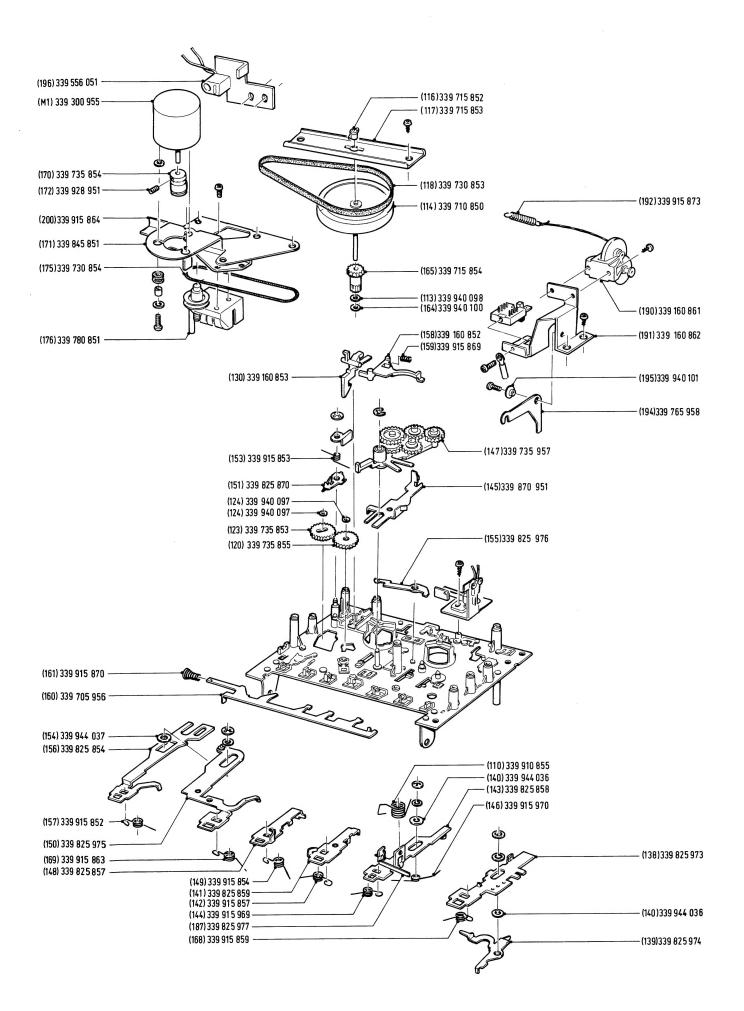
Point	Déi
1	Rég de l tête
2	Pre
. 3	Jeu la m d'é¢
4	Trae d'er
5	Cou trac ban
6	Frei de l
7	Arré de b
8	Vite ban
9	Vari hau
10	Cue

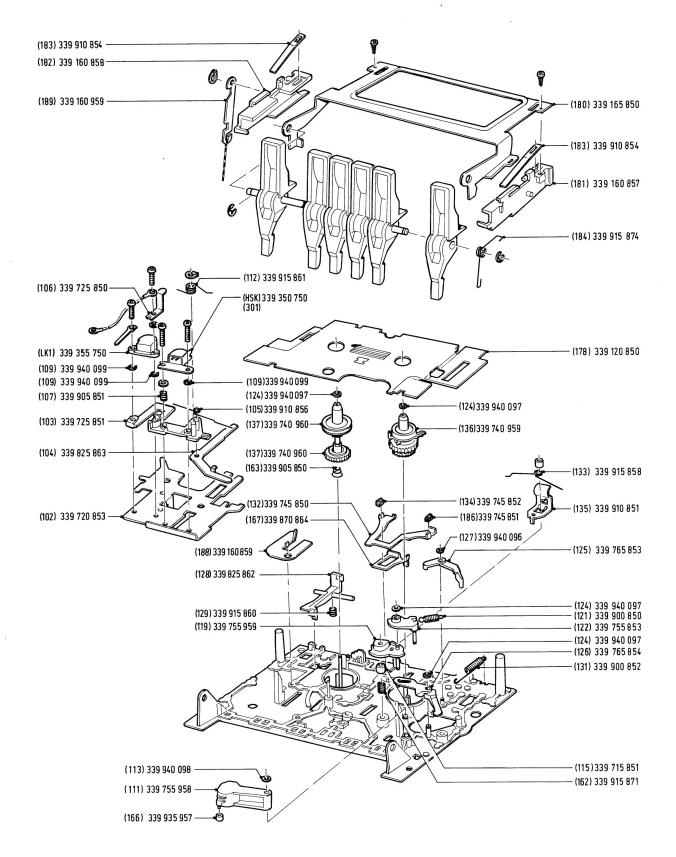
Instructions de mesure et d'ajustage (mécaniques) Pour obtenir des mesures exactes ainsi que les valeurs standard, il est absolument nécessaire de nettoyer soigneusement et de graisser toutes les pièces concernées.

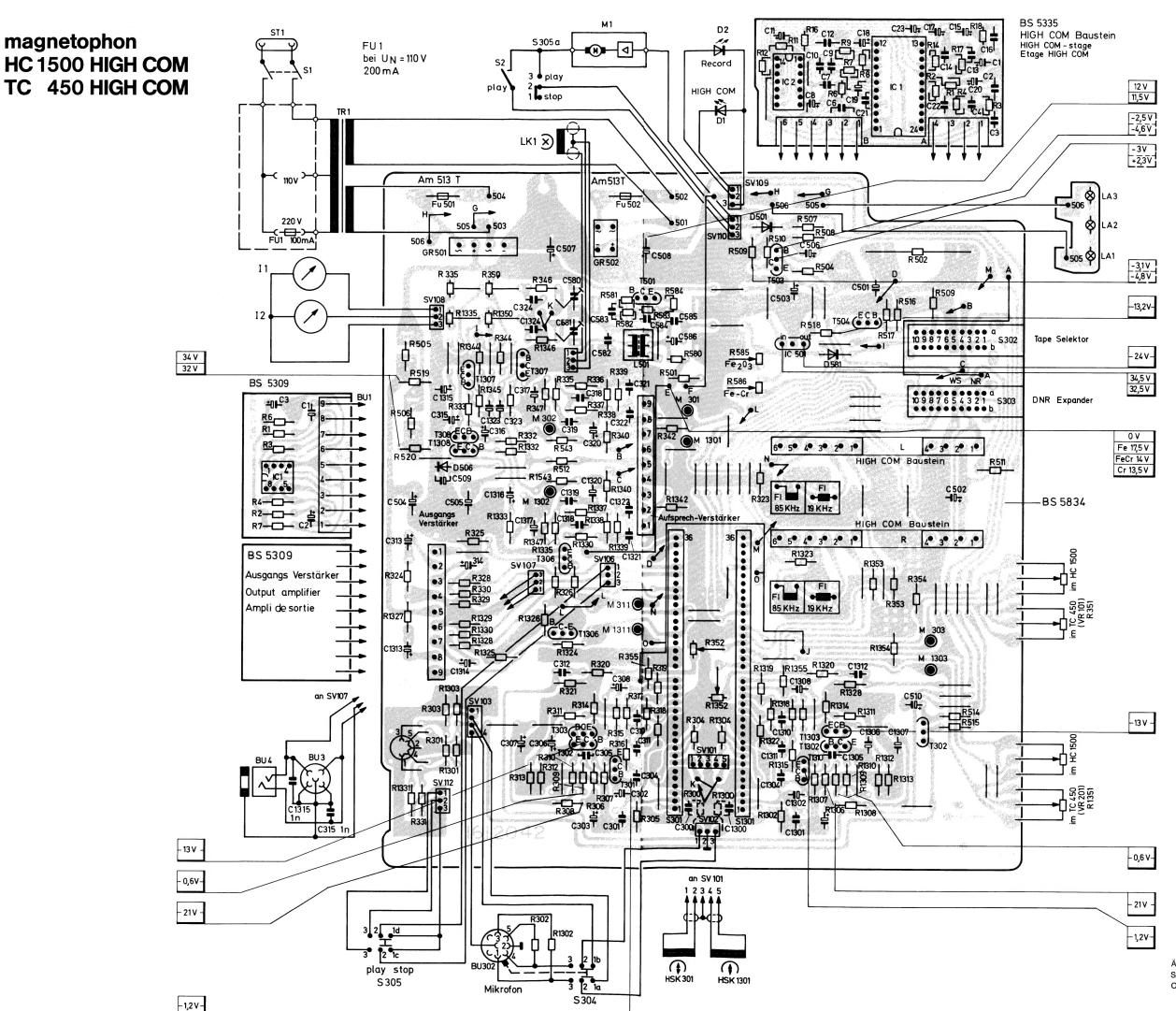
Remarks	Point	Dénomination	Fonction	Instrument	Description	Valeur standard	Observations
Secure the adjustment screw with sealing enamel after adjusting. Adjustments at: R 352 and R 1352.	1	Réglage hauteur de l'HSK et de la tête de lecture	>	Cassette d'essai universelle (cassette prisme)	L'HSK doit former un angle droit avec la surface de support. Puis procéder au réglage comme décrit au point 1 des réglages electriques.	La bande doit plonger sans aucune gêne dans le guidage de bande des têtes. La bande ne doit pas se retrousser aux guidages de bande.	Lorsque la > touche est enfoncée il n'est pas possible de faire pivoter le pocket.
Measure each channel separately.	2	Pression des rouleaux GA	>	Contacteur 5 N (500 p)	A l'aide du contacteur, soulever entièrement le levier GA au point de mesure (fig. 1) et l'amener doucement vers l'arbre du son. Lorsque les rouleaux commen- cent à tourner, lire la force sur le contacteur.	F = 3,0 N ± 0,5 N (300 p ± 50 p)	Si les valeurs obtenues dé passent la tolérance, changer le ressort car il n' y a pas de possibilité d'ajustage.
Adjust with R 335 and R 1335 (with R 351 and R 1351 at the right stop).	3	Jeu vertical de la masse d'équilibrage			La masse d'équilibrage doit avancer légèrement.	Jeu vertical: 0,1 mm 0,4 mm	Si le jeu est trop important, on peut corriger le jeu en plaçant des rondelles supplémentaires (sur le palier supérieur de l'arbre su son).
Adjustable with R 350 and R 1350.	4	Traction d'enroulement	>> <<	Balance à ressort Bobby	Mesure à l'aide du Bobby sur le plateau d'enroulement droit et gauche.	Md > 0.6 Ncm < 1,0 Ncm (Md > 60 pcm < 100 pcm). L'accouplement n'est pas réglable, il est éventuelle- ment nécessaire d'échanger le levier des rouleaux pièce No. 339 735 850.	Temps d'enroulement < 85 sec avec cassette C 60 à la tension nominale.
Adjustable with L 501.	5	Couple de traction de la bande	>	Couple de rotation, cassette de mesure	La traction de la bande est lue sur l'échelle droite de la bobine de la bande.	Md > 0,3 Ncm < 0,5 Ncm (30 pcm 50 pcm)	Réglable au plateau d'enroulement droit.
Adjustable with C 580 and C 581. Note: Higher Vm at record/ playback head = highs atte- nuated. Lower Vm at record/playback	6	Frein de traction de la bande	>	Couple de rotation, cassette de mesure	Mesurer le couple de freinage sur le plateau d'enroulement gauche.	Md = 0,02 0,04 Ncm (2 pcm 4 pcm)	
Bias voltage for FeCr is approx. 1 dB, for Fe approx. 4 to 5 dB weaker than for CrO ₂ .	7	Arrêt de fin de bande	> >> << et △>		Pour toutes les fonctions d'avance de bande, le mécanisme d'avance est arrêté mécani- quement à la fin de la bande.	Temps d'arrêt t < 1,5 sec	L'entraînement du générateur mécanique d'impulsions a lieu à partir du plateau d'enroulement droit après immobilisation du plateau.
Measure bias current parallel to R 304 and R 1304.	8	Vitesse de la bande	>	3150 Hz cassette de mesure, appareil de mesure de la variation de la hauteur du son	Faire tourner la cassette de mesure au milieu de la bande. Régler la vitesse de sorte que l'affichage du drift soit 0%.	4,76 cm/sec	Régulateur dans le boîtier du moteur.
Measure each channel separately. If outside tolerances, repeat adjustment 7. 19 kHz damping > 30 dB at filter.	9	Variations de la hauteur du son	△> << et >	Générateur, appareil de mesure de la variation de la hauteur du son, cassette vide SM.	Enregistrement d'un son de mesure (3150 Hz) venant du variateur de son travaillant comme générateur. Lors de la reproduction la mesure est effectuée à l'appareil de mesure de la variation de la hauteur du son (Flutter).	Évalué < 0,2 % linéaire < 0,4%	Mesure en début et en fin de bande.
Noise is noticeably reduced.	10	Cueing	>> et <<		Lorsque la reproduction est en marche le rouleau GA doit se soulever de l'arbre du son après que la touche cueing corres- pondante ait été enclenchée et chaque marche d'enroulement	Plaque support de la tête tirée vers l'arrière de 2 mm env. La bande effleure encore les têtes	
Noise is noticeably reduced.					chaque marche d'enroulement rapide doit être en service.	têtes.	

Instructions de mesure et de réglage (électriques)
Il est possible d'exécuter les mesures électriques à la condition que les ajustages
mécaniques soient parfaits. Avant de faire une mesure déaimanter les têtes et les arbres du son. Sauf indication contraire, les mesures sont à prendre avec « HIGH COM » hors circuit.

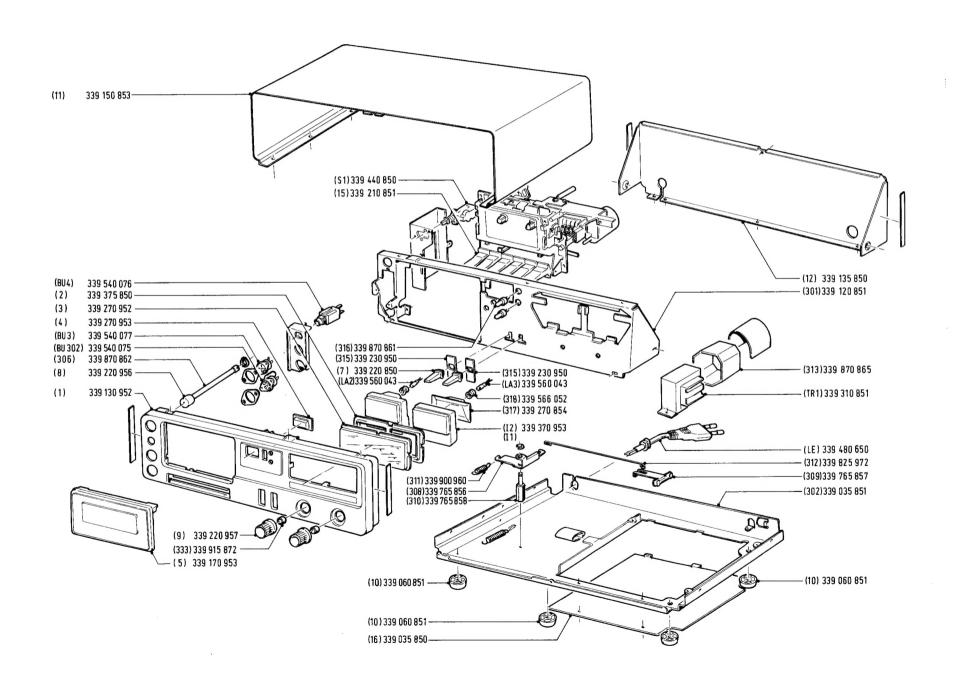
Point	Denomination	Function	Moyen	Description	Valeur standard	Observations
1	Bascule de l'HSK	>	Voltmètre b.f., Cassette à bascule 10 kHz / –20 dB	Brancher le voltmètre b.f. à Bu 301 (3/5-2). Passer la bande de test et mettre HSK sur maxi avec la vis à bascule.	U _a = maximum le plus grand	Après le réglage bloquer la vis à bascule avec un vernis.
2	Réglage du niveau de reproduction	>	Voltmètre b.f., cassette de mesure du niveau avec aimantation 200 nWb/m f = 400 Hz (cassette de mesure Dolby)	Passer la bande de test et mesurer chaque canal sépa- rément. Régler les deux canaux sur le même niveau.	U _a = 610 mV + 2 dB -0 dB lorsque les bandes de test à piste pleine sont sur M 311 et M 1311.	Régulateurs: R 352 et R 1352.
3	Mesure de la réponse en fréquence de la reproduction	> sans amor- tissem. du bruit (sans HIGH COM ou DNR)	Voltmètre b. f., cassette de référence CrO ₂ répondant aux normes DIN	Mesurer les tensions de sortie des différentes fréquences à Bu 301 (3/5-2).	Valeurs comprises dans la gamme de tolérance selon Fig. 2.	Mesurer les deux canaux séparément.
4	Réglage de l'indicateur de crête	Δ	Générateur b.f., voltmètre b.f.	Générateur b.f. à Bu 301 (1-2 ou 4-2). Régler la tension d'entrée (f = 333 Hz) de manière à mesurer un niveau de 600 mV ± 0,5 dB à M 301 ou M 1301.	Placer l'aiguille des instruments sur la ligne de séparation 0 dB des instruments.	Réglable avec R 335 et R 1335 (R 351 et R 1351 étant sur la butée droite).
5	Réglage du volume maximum lors d'enregistre- ment propre (courant d'enregistrement)	△ + > puis < < et >	Générateur b.f., voltmètre b.f., cassette de référence CrO ₂ (C 401 R)	Régler le courant d'enregistre- ment à fréquence de mesure f = 333 Hz de manière à mesurer un niveau complet lors de la reproduction d'un enregistre- ment à volume maximum (instru- ments d'affichage 0 dB).	U _a = 600 mV + 2 dB -0 dB à M 301 et M 1301.	Réglable avec R 350 et R 1350.
6	Fréquence de l'oscillateur d'effacement	Δ+>	Compteur de fréquence	Compteur de fréquence au point 3 de L 501.	fosz = 84,5 kHz ± 1 kHz	Réglable avec L 501.
7	Réglage de la préaimantation	△ + > puis <<< et >	Générateur b.f., voltmètre b.f., cassette CrO ₂ à bande vide (par ex. C 401 R)	Générateur b.f. à Bu 302 (1/4-2). Régler la préaimantation de manière que des niveaux de reproduction identiques soient affichés après un enregistrement 333 Hz et 10 kHz avec –26 dB.	△ U _a = 0 dB à Bu 301 (3/5-2). Valeurs comprises dans la gamme de tolérance selon Fig. 2.	Réglable avec C 580 et C 581. Remarque: Plus de Vm à HSK = moins d'aiguës, moins de Vm à HSK = plus d'aiguës.
8	Vérifier le courant de préaimantation avec CrO ₂ . Régler le courant de préaimantation avec Fe et FeCr.	△ + > puis << et >	Voltmètre b.f. (fg ≧ 100 kHz), cassette CrO ₂ , Fe et FeCr à bande vide	Mesurer la tension de sortie comme au point 7 pour 333 Hz et 10 kHz (niveau –26 dB). Ordre de succession du réglage: 1. CrO ₂ avec C 580 et C 581 comme au point 7 2. Fe avec R 585 3. FeCr avec R 586.	△ U _a = 0 dB à Bu 301 (3/5-2). Valeurs comprises dans la gamme de tolérance selon Fig. 2.	Tension de préaimantation pour FeCr: 1 dB env., pour Fe 4 5 dB env. plus faible que pour CrO ₂ . (Mesurer la tension de préaimantation parallèlement à R 304 et R 1304.
9	Mesure de la réponse en fréquence totale (surbande)	△ + > puis <<< et >	Générateur b.f., voltmètre b.f., cassette CrO ₂ à bande vide (par ex. C 401 R)	Générateur b.f. à Bu 302 (1/4-2), voltmètre b.f. à Bu 301 (3/5-2). Enregistrement des fréquences de mesure 333 Hz, 31,5 Hz, 10 kHz / –26 dB et mesure des tensions de reproduction.	Valeurs comprises dans la gamme de tolérance selon Fig. 2.	Mesurer les deux canaux séparément. Lorsque les tolérances sont trop fortes, répéter le réglage 7.
10	Réglage du filtre 19 kHz	Δ	Générateur b.f., voltmètre b.f.	Générateur b.f. à Bu 301 (1/4-2). Alimenter avec 333 Hz de manière à avoir 600 mV à M 301 et M 1301. Puis régler le générateur à 19 kHz.	Minimum.	Amortissement 19 kHz > 30 dB au filtre.
11	Vérification de l'élément HIGH COM	> et pause		HIGH COM hors circuit. HIGH COM sous tension.	20 dB _{Aeff} réproduc- tion du niveau de bruit.	On peut percevoir que le bruit est réduit.







Änderung der Schaltung vorbehalten Subject to circuit modifications Changement du schéma réservé



Ersatzteilliste · Spare parts list · Liste de pièces de rechange

H*

129

130

339915860

339 160 853

Feder für Aufnahmesperre

Sperriegel für Kassettendeckel

TC 450 HIGH COM			In dieser Liste sind nur die Teile aufgeführt, die von denen des hc 1000 hifi abweichen.	This list only contains parts, which diviate from the parts of the hc 1000 hifi.	Sa liste seulement contient les pièces, qui dévient de pièces du hc 1000 hifi.
Position	Pr Gr.	Bestell-No.	Bezeichnung	Item	Description
			Cohëmetelle	Cobined needs	Diagonal de la casa
1 1 7 7 8 8 8 9 11 11 112 15 15 317	XXB*UGF TQODD*	339 130 959 339 130 959 339 220 965 339 220 961 339 220 963 339 220 963 339 220 964 339 150 854 339 150 954 339 150 954 339 135 851 339 210 851 339 270 954	Gehäuseteile Gehäusevorderteil, kpl. silber Gehäusevorderteil, kpl. braun Wahlknopf, silber Wahlknopf, braun Knopf für Netzschalter, vollst. silber Knopf für Netzschalter, vollst. braun Knopf für Lautstärke Gehäuseoberteil, vollst., silber Gehäuseoberteil, vollst. braun Rückwand Tastenknopf, silber Tastenknopf, braun Reflektor	Cabinet parts cabinet, front part, silver cabinet, front part, brown selector knob, silver selector knob, brown mains switch knob, silver mains switch knob, brown volume knob cabinet, top part, silver cabinet, top part, brown rear panel operation button, silver operation button, brown reflector	Pieces du boîtier boîtier, partie avant, argent boîtier, partie avant, brun bouton sélecteur, argent bouton sélecteur, brun bouton d'interrupteur secteur, argel bouton d'interrupteur secteur, brun bouton pour volume boîtier, partie supèrieure, argent boîtier, partie supèrieure, brun panneau arrière touche, argent touche, brun réflecteur
HC 1500	HIGH	СОМ	<u> </u>		<u> </u>
Position	Pr Gr.	Bestell-No.	Bezeichnung	Item	Description
			Gehäuseteile	Cabinet parts	Pieces du boîtier
1 2 3 4 5	Q B I D M	339 130 850 339 375 850 339 270 851 339 270 850 339 170 852	Gehäusevorderteil, vollst. Instrumentenrahmen Instrumentenfenster Zählwerklinse Kassettendeckel, vollst.	cabinet, front part, compl. meter frame meter window counter lens cassette lid, compl.	boîtier, partie avant, compl. cadre d'instrument voyant d'instrument lentille du compteur couvercle du compartiment
7 8 9 9 10 11 12 15 16 306 308 309 310 311 312 313 315 316 317 318	T'A'WTODIT'VWWNPGPRWNK	339 220 850 339 220 852 339 220 853 339 060 850 339 150 853 339 135 850 339 210 851 339 035 850 339 765 856 339 765 857 339 765 858 339 900 851 339 825 872 339 870 865 339 230 858 339 870 865 339 230 858 339 870 861 339 250 854 339 566 052 339 915 872	Wahlknopf Knopf für Netzschalter, vollst. Knopf für Lautstärke Gehäusefuß Gehäuseoberteil Rückwand, vollst. Tastenknopf Bodenplatte Achse für Knopf Aufnahme-Wiedergabehebel Hebel Record Achse Zugfeder Schaltstange Abschirmung für Trafo Schalterabdeckung LED-Halter Reflektor Lampenhalter Feder für Drehknopf	selector knop power switch button volume knop cabinet foot cabinet, top part rear panel, compl. operation button case cover shaft for knop record/playback lever record lever shaft tension spring switch rod screening for transformer switch cover LED support reflection plate lamp holder spring for control knob	à cassette, compl. bouton sélecteur touche secteur, compl. bouton de volume pied du boîtier boîtier, partie supérieure boîtier, partie supérieure latine de fond axe pour bouton levier d'enregistrement/lecture levier d'enregistrement axe ressort de traction tringle commutatrice blindage pour transfo cache commutateur support LED réflecteur support d'ampoule ressort pour bouton variable
			Mechanische Teile	Mechanical parts	Pieces mecaniques
02 03 04 05	A W* T* K*	339720853 339725851 339825863 339910856	Kopfträgerplatte Kopfhalter Hebel für Bandendabschaltung Drehfeder für Bandendabschaltung	head assy, plate head stand auto stop release lever torsion spring for auto-stop	plaque porte-têtes support de tête levier pour arrêt fin de bande ressort de torsion pour arrêt fin de bande
07 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	i iiozijiiiosaakakakiii	339 905 851 339 940 099 339 910 855 339 755 956 339 915 861 339 940 098 339 716 851 339 715 852 339 715 852 339 715 853 339 730 853 339 735 855 339 973 855 339 973 855 339 973 855 339 973 853 339 755 853 339 755 853 339 765 853 339 765 853 339 765 854 339 940 097 339 765 854 339 940 096 339 825 862	Druckfeder für HS-Kopf U-Scheibe für Kopf Drehfeder GA-Rolle Feder für GA-Rolle Scheibe für GA-Hebel Tonwelle mit Schwungmasse Rolle für Schwungscheibe Lager für Schwungscheibe Halter für Schwungscheibe Hebel für Wiedergabe Ritzel Zugfeder Geschwindigkeitshebel Ritzel Spannscheibe Autom. Stophebel Starthebel Spannscheibe	pression spring for record / playback head head washer torsion spring rubber idler roller spring for rubber idler roller washer for rubber idler lever capstan with flywheel bearing for flywheel bearing for flywheel support for flywheel belt for flywheel playback lever pinion tension spring speed arm pinion tension disc auto stop lever start lever tension disc	ressort de pression pour tête d'enregistrement / lecture rondelle U pour tête ressort de torsion galet presseur ressort pour GP rondelle GP cabestán avec volant poulie pour volant palier pour volant support pour volant support pour volant courroie pour volant levier de lecture pignon ressort de traction levier de vitesse pignon desque tendeur levier de adémarrage disque tendeur

door lock arm

mis-recording protector arm spring

d'enregistrement ressort pour blocage d'enregistrement verrou pour couvercle du compartiment à cassette

Ersatzteilliste · Spare parts list · Liste de pièces de rechange

Wichtig: Bei Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die neunteilige Bestellnummer angeben!

N. B.: When demanding Spare Parts it is absolutely necessary to quote the nine digit Part Number quoted herein!

Important: Lors d'une commande de pièces de rechange, prière d'indiquer en tout cas le numéro d'article à 9 chiffres!

Pr Gr.	Bestell-No.	Bezeichnung	Item	Description
		Mechanische Teile	Cabinet parts	Pieces du boîtier
*	339 900 852 339 745 850 339 915 858 339 745 852 339 910 851 339 740 959 339 740 960 339 825 974 339 825 974 339 825 859 339 915 857 339 825 858 339 915 969 339 870 951 339 915 970 339 75 975	Zugfeder Bremshebel Feder für Bremshebel Bremsgummi A Blattfeder Wickelteller, links Wickelteller, rechts Aufnahmehebel Aufnahmesperre Sicherungsscheibe Hebel für Rücklauf Feder für Rücklaufhebel Hebel für Wiedergabe Feder für Wiedergabehebel Schalterplatte Feder	tension spring brake lever spring for brake lever brake rubber A flat spring take-up reel assy. supply reel assy. record lever record lock plate washer rewind arm rewind arm rewind arm spring play lever assy. play lever spring switch drive plate spring center pulley assy.	ressort de traction levier de frein ressort pour levier de frein caoutchouc de frein A ressort plat plateau de bobinage, gauche plateau de bobinage, droit levier d'enregistrement blocage d'enregistrement rondelle levier pour marche arrière ressort pour levier de marche AR levier de lecture ressort pour levier de lecture platine commutatrice ressort jeun de pignons pour marches AV
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	339 825 857 339 915 854 339 825 975 339 825 870 339 825 855 339 915 853 339 914 037 339 825 976 339 825 854 339 915 852 339 108 852 339 915 870 339 915 871 339 905 850 339 715 854 339 915 873 339 915 873 339 915 863 339 735 854 339 915 863 339 735 854 339 915 863 339 738 854 339 915 850 339 168 857 339 168 857 339 168 857 339 168 858 339 910 854 339 915 874 339 160 858 339 160 857 339 160 861 339 160 861	Hebel für schnellen Vorlauf Feder für Vorlaufhebel Hebel A für Pause, vollst. Pausehebel B Hebel für Pausefortschaltung Feder für Pausefortschaltung Sicherungsscheibe Hebel Hebel für Stop Feder für Stop Hebel für Auswerfer Feder für Auswerfer Raster für Tastensatz Feder für Raster Massefeder Druckfeder Tonwellenritzel Distanzhülse Schalterplatte Spannfeder Motorrolle Motorhalterung, vollst. Gewindestift Zählwerkriemen Zählwerk Laufwerkabdeckung, vollst. Kassettenfach Führung A für Kassettenfach Führung B für Kassettenfach Spannfeder Blattfeder für Kassettenfach Blattfeder für Kassettenfach Eührung B für Kassettenfach Führung B für Kassettenfach Führung B für Kassettenfach Spannfeder Bremsgummi Aufnahmehebel Anschlag Hebel Dämpfungsarm, vollst. Kassettenlifthalter Feder für Kassettenlift Hebel A Record Scheibe mit Ansatz Lampenbalter	fast forward lever fast forward lever spring pause lever assy. A pause lever B pause lever B retainer pause lever B retainer spring washer lever lever stop spring for stop eject lever spring slide lock plate slide lock plate spring earth spring pressure spring capstan pinion spacer switch plate tension spring motor pulley motor holder threaded pin tape counter belt counter chassis cover cassette compartement guide A for cassette compartment flat spring for cassette compartment tension spring brake rubber record lever stopper lever damping arm, compl. cassette lift record lever A washer bulb holder	et AR levier de marche avant rapide ressort pour levier de marche AV levier pause A levier pause B levier pause ressort pause ressort pause rondelle levier levier d'arrêt ressort d'arrêt levier éjecteur ressort éjecteur cran d'arrêt pour cavier de touche ressort de masse ressort de pressior pignon de cabestan manchon d'écarten ent platine commutatroe ressort tendeur tendeur poulie motrice suspension moteur, compl. goupille filetée courroie compteur cache du mécanisne, compl. compartiment à casette guidage A pour con partiment à cassette guidage B pour con partiment à cassette ressort plat pour cimpartiment à cassette ressort tendeur caoutchouc de fren levier d'enregistren ent butée levier bras amortisseur, compl. support lève-cassete levier A d'enregiste ment rondelle support d'ampoule
/*	339915864	Feder	spring	ressort Pieces electriques
	339 540 077 339 540 076 339 540 075 339 529 144 339 529 090 339 350 750 339 350 750 339 350 750 339 480 450 339 480 450 339 440 850 339 440 854 339 440 853 339 310 851	Kopfhörerbuchse Kopfhörerbuchse für Klinkenstecker 5-polige Buchse für Radio 8-polige Buchse für Mikrofon Leuchtdiode TLG 114 Leuchtdiode TLR 114 Hör-Sprechkopf 81-50-01 Anzeigeinstrument Löschkopf 62-30-02 Netzleitung Gleichstrommotor Netzschalter Motorschalter Playschalter Netztrafo	earphone socket earphone socket for jack plug socket, 5 poles, radio socket, 8 poles, microphone luminescent diode luminescent diode record / playback head level meter erasing head power cord DC-motor mains switch motor switch play switch mains transformer	prise casque d'éco te prise casque d'éco te prise radio à 5 pôls prise micro à 8 pôls diode lumineuse dide lumineuse tête d'enregistrement / lecture vumètre tête d'effacement câble secteur moteur à courant o intinu interrupteur sectev interrupteur moteu interrupteur de leco re transfo d'alimentato n secteur
		339 900 852 339 745 850 339 745 850 339 745 852 339 740 959 339 740 959 339 740 959 339 825 859 339 825 859 339 825 859 339 825 858 339 915 867 339 825 857 339 825 856 339 915 853 339 915 869 339 160 858 339 160 859 339 160 858 339 160 858 339 160 858 339 160 869 339 160 869 339 160 869 339 160 869 339 160 861 339 160 861	Mechanische Teile	Mechanische Teile 3.99 90 852 3.93 91 858 15

Ersatzteilliste · Spare parts list · Liste de pièces de rechange

Wichtig: Bei Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die neunteilige Bestellnummer angeben!

N. B.: When demanding Spare Parts it is absolutely necessary to quote the nine digit Part Number quoted herein!

Important: Lors d'une commande de pièces de rechange, prière d'indiquer en tout cas le numéro d'article à 9 chiffres!

Position	Pr Gr.	Bestell-No.	Bezeichnung	Item	Description
			HIGH COM Baustein	HIGH COM Module	Module HIGH COM
BS 5335	NA	349 355 003	HIGH COM Baustein	HIGH COM Module	Module HIGH COM
IC 1	0	339 575 019 339 575 020	IC-U 401 B IC-MC 14 066 BCP	IC-U 401 B IC-MC 14 066 BCP	IC-U 401 B IC-MC 14 066 BCP
10 2		339375020	10-MC 14 000 BCF	10-1910 14 000 BCP	10-MC 14 066 BCP
			Sicherungsplatte	Fuse plate	Plaque porte-fusible
FU 1	H V*	339 410 851 339 570 023	Sicherungsplatte, vollst. Sicherung T 100 mA	fuse plate, compl. fuse	plaque porte-fusible, compl. fusible
			V19 d1-14	A	B)
			Verstärkerplatte	Amplifier Board	Bloc amplificateur
BS 5309 C 1/2	Α	339 330 853 339 580 058	IC-Verstärkerplatte Elko 2,2 μF / 50 V	IC amplifier board Elko 2,2 μF / 50 V	bloc amplificateur IC Elko 2,2 μF / 50 V
C 3 IC 1	V* K	339 582 034 339 335 655	Elko 10 µF / 25 V IC-MC 1458	Elko 10 μF / 25 V IC-MC 1458	Elko 10 µF / 25 V IC-MC 1458
			Haupt-Verstärkerplatte	main amplifier board	Bloc amplificateur principal
BS 5834 C 302/1302	В	339 330 953 339 582 052	Haupt-Verstärkerplatte TA-Elko 22 μF / 6,3 V	main amplifier board TA-Elko 22 μF / 6,3 V	bloc amplificateur principal TA-Elko 22 μF / 6,3 V
C 303/307/ 314/315/	T*	339 582 049	Elko 22 μF / 25 V	Elko 22 μF / 25 V	Elko 22 μF / 25 V
1303/1307/ 1314/1315					
C 306/506/ 1306	T*	339 584 062	Elko 100 μF / 6,3 V	Elko 100 μF / 6,3 V	Elko 100 μF / 6,3 V
C 308/313/ 316/1308/	U*	339 580 061	Elko 1 μF / 25 V	Elko 1 μF / 25 V	Elko 1 μF / 25 V
1313/1316 C 317/1317	U*	339 580 079	Elko 0,33 μF / 25 V	Elko 0,33 μF / 25 V	Elko 0,33 μF / 25 V
C 320/1320 C 323/1323	A A	339 580 057 339 580 091	Eiko 4,7 μF / 25 V TA-Eiko 2,2 μF / 25 V	Elko 4,7 μF / 25 V TA-Elko 2,2 μF / 25 V	Elko 4,7 μF / 25 V TA-Elko 2,2 μF / 25 V
C 501/510/ 503	V*	339 584 069	Elko 100 μF / 25 V	Elko 100 μF / 25 V	Elko 100 μF / 25 V
C 502 C 504/505/	E H	339 586 087 339 586 100	Elko 1000 μF / 25 V Elko 1000 μF / 50 V	Elko 1000 μF / 25 V Elko 1000 μF / 50 V	Elko 1000 μF / 25 V Elko 1000 μF / 50 V
507 C 508	V*	339 586 079	Elko 220 μF / 16 V	Elko 220 μF / 16 V	Elko 220 μF / 16 V
C 509 C 580/581	V* F	339 580 048 339 590 086	Elko 2,2 µF / 50 V Trimmer 60 pF	Elko 2,2 μF / 50 V Trimmer 60 pF	Elko 2,2 µF / 50 V Trimmer 60 pF
C 586	W*	339 584 043	Elko 100 μF / 16 V	Elko 100 μF / 16 V	Elko 100 μF / 16 V
GR 501 GR 502	H	339 520 040 339 520 044	Gleichrichter B 30 C 800 B 2 Gleichrichter B 20 C 375 A 4	rectifier rectifier	redresseur redresseur
D 301/302/ 501/1301/	Α	339 529 017	Diode 1 S 1555	Diode 1 S 1555	Diode 1 S 1555
1302 D 509	Α	339 529 050	Diode KB 162	Diode KB 162	Diode KB 162
D 581 FI 301/1301	V* H	339 525 025 339 368 850	Diode SR 1 K 2 Filter 19 kHz	Diode SR 1 K 2 filter	Diode SR 1 K 2 filtre
FI 302/1302 FU 501/502	G U*	339 368 851 339 570 017	Filter 85 kHz Sicherung T 315 mA	filter fuse	filtre fusible
L 501 LA 1	F C	339 345 851 339 560 043	Oszillatorspule Lämpchen 12 V / 60 mA	oscillator coil bulb	bobine oscillatrice ampoule
LA 2/3 R 351/1351	CG	339 560 043	Lämpchen 12 V / 100 mA	bulb output variable resistor	ampoule
R 502	Α	339 500 850 339 535 025	Aussteuerungsregler 20 KOhm Metall-Widerstand 120 Ohm / 3 W	metal resistor	résistance pour modulation résistance métallique
R 503 R 505/506	R* V*	339 535 026 339 538 006	Metall-Widerstand 180 Ohm / 2 W Sicherungswiderstand	metal resistor fuse resistor	résistance métallique résistance fusible
R 513	٧*	339 538 007	470 Ohm/1/4 W Sicherungswiderstand	fuse resistor	résistance fusible
S 301/1301	ļ	339 440 855	10 Ohm/1/4 W Schiebeschalter	slide switch	commutateur à glissière
S 302 S 303		339 440 852 339 440 852	Bandsortenschalter HIGH COM-Schalter	tape selector switch HIGH COM switch	commutateur sélecteur de bande commutateur HIGH COM
T 301/302/ 303/1301/	0	339 556 187	Transistor 2 SC 1327	Transistor 2 SC 1327	Transistor 2 SC 1327
1302/1303 T 306/1306/	В	339 556 084	Transistor 2 SC 828 R	Transistor 2 SC 828 R	Transistor 2 SC 828 R
503/307/1307 T 308/1308	A	339 556 206	Transistor 2 SC 828 AS	Transistor 2 SC 828 AS	Transistor 2 SC 828 AS
T 501 T 502/504	F D	339 556 207 339 556 208	Transistor 2 SC 1847 R Transistor 2 SC 1384 R	Transistor 2 SC 1847 R Transistor 2 SC 1384 R	Transistor 2 SC 1847 R Transistor 2 SC 1384 R
		I	1	I	